

**СЕРТИФИЦИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО  
СТАЛЬНЫХ КРУТОИЗОГНУТЫХ ОТВОДОВ  
(ГОСТ 17375-01)**

## Общие сведения о деятельности компании



**Направленность бизнеса.** ООО «СантехСтройКомплект» (ООО «ССК») - российская компания с более чем 10-летним опытом работы в области производства и реализации соединительных деталей трубопроводов. Динамичный рост, стабильность и рентабельность - определяющие черты ее развития. Основным направлением деятельности ООО «ССК» является производство стальных крутоизогнутых отводов (ГОСТ 17375-01), используемых при монтаже трубопроводов общего назначения. Также в ассортимент выпускаемой продукции входят штампованные концентрические переходы, стальные сгоны с цилиндрической резьбой, фитинги прямые (стальные резьбы и бочата).



**Объем продаж.** Годовой объем продаж компании по итогам 2012 г. составил 120 млн. руб. (4 млн. долл. США).



**Персонал.** Квалифицированный и лояльный персонал ООО «ССК» считает главным источником достигнутых успехов. Сегодня на предприятии работают более 70 человек. Все это образованные и перспективные специалисты в своих областях: токари, прессовщики, сварщики, электрики, слесари, инженеры по газовому хозяйству. Менеджмент компании представлен коммуникабельными, энергичными и молодыми людьми, способными предложить клиентам выгодные условия сотрудничества.



**География поставок.** За более чем 10-летний опыт работы на рынке соединительных деталей трубопроводов компания завоевала доверие множества клиентов. Собственный парк грузового автотранспорта позволяет ей осуществлять бесперебойные поставки продукции в Екатеринбург, Казань, Москву, Нижний Новгород, Пензу, Самару, Саратов, Тулу, Ульяновск, Уфу, Челябинск и другие города Центральной России, Поволжья, Урала. При этом ООО «ССК» не стоит на месте и стремится к освоению новых рынков сбыта. На сегодняшний день одну из важнейших задач дальнейшего развития бизнеса руководство компании видит в выходе на экспортные рынки стран СНГ.



**Руководство.** Директор: Чумаков Сергей Александрович  
Заместитель директора: Маслов Дмитрий Иванович  
Главный бухгалтер: Аброськина Лидия Ивановна




**Контактные данные.** Адрес: 430034, Россия, Республика Мордовия, г. Саранск, Лямбирское шоссе, д.18  
Тел./факс: +7 (8342) 777-272 (многоканальный)  
E-mail: [santehstroykomplekt@yandex.ru](mailto:santehstroykomplekt@yandex.ru), [otvod13@mail.ru](mailto:otvod13@mail.ru)  
Официальный сайт: <http://www.ssk13.ru/>

## Информация о продукции компании

**№ 1**

### Отводы стальные крутоизогнутые бесшовные

Наименование изделия	Отвод стальной крутоизогнутый бесшовный
Назначение изделия	Отвод предназначен для плавного изменения направления трубопровода. Используется при монтаже трубопроводов различного назначения
Соответствие нормативному документу	ГОСТ 17375-01
Тип изделия	3D с R=1,5 DN, $\theta=90^{\circ}$ C, исполнение 2
Материал	Углеродистая низколегированная сталь марки 20
Технология изготовления	Изготавливается из сортовой бесшовной горячедеформированной трубы (ГОСТ 8732-78) методом протяжки по рогообразному сердечнику
Метод присоединения к трубопроводу	Сварка
Рабочая среда	Вода, пар, газ
Температура рабочей среды	От -40 до +450 <sup>0</sup> C
Условное давление рабочей среды	От 2,5 до 10 МПа (от 25 до 100 кгс/см <sup>2</sup> )
Номенклатура (наружный диаметр, мм x толщина стенки, мм)	45x3,0 57x3,0 57x3,5 76x3,5 89x3,5 108x3,5 114x3,5 133x3,5 159x4,5 219x5,0 219x6,0 273x7,0* 273x8,0* 325x8,0* 377x10,0* 426x10,0* 530x10,0 (ГОСТ 30753-01, тип отвода: 2D с R=DN, $\theta=90^{\circ}$ C)*
Фотография изделия	


\* ООО «ССК» не является производителем указанного отвода, но располагает возможностями по его реализации

Наименование изделия	Отвод стальной крутоизогнутый шовный
Назначение изделия	Отвод предназначен для плавного изменения направления трубопровода. Используется при монтаже трубопроводов различного назначения
Соответствие нормативному документу	ТУ 1468-004-39817639-2004
Тип изделия	3D с R=1,5 DN, $\theta=90^{\circ}$ С, исполнение 1
Материал	Углеродистая сталь обыкновенного качества марки 2пс
Технология изготовления	Изготавливается из стальной водогазопроводной трубы (ГОСТ 3262-75) методом протяжки по роогообразному сердечнику
Метод присоединения к трубопроводу	Сварка
Рабочая среда	Вода, пар
Температура рабочей среды	Не более $+175^{\circ}$ С
Условное давление рабочей среды	1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )
Номенклатура (условный проход, мм x толщина стенки, мм)	15x2,5* 20x2,5* 25x2,6* 32x2,6* 40x2,8* 50x3,0
Фотография изделия	

\* ООО «ССК» не является производителем указанного отвода, но располагает возможностями по его реализации

Наименование изделия	Отвод стальной крутоизогнутый бесшовный оцинкованный
Назначение изделия	Отвод предназначен для плавного изменения направления трубопровода. Используется при монтаже трубопроводов различного назначения
Соответствие нормативному документу	ГОСТ 17375-01
Тип изделия	3D с R=1,5 DN, $\theta=90^{\circ}$ C, исполнение 2
Материал	Углеродистая низколегированная сталь марки 20
Технология изготовления	Изготавливается из сортовой бесшовной горячедеформированной трубы (ГОСТ 8732-78) методом протяжки по роогообразному сердечнику с последующим проведением работ по горячему оцинкованию в соответствии с ГОСТ 9.307-89 / гальваническому оцинкованию в соответствии с ГОСТ 9.305-84 (цинковое покрытие марки Ц0 ГОСТ 3640-94)
Метод присоединения к трубопроводу	Сварка
Рабочая среда	Вода, пар, газ
Температура рабочей среды	От -40 до +450 <sup>0</sup> C
Условное давление рабочей среды	От 2,5 до 10 МПа (от 25 до 100 кгс/см <sup>2</sup> )
Номенклатура (наружный диаметр, мм x толщина стенки, мм)	45x3,0 ц 57x3,0 ц 57x3,5 ц 76x3,5 ц 89x3,5 ц 108x3,5 ц 114x3,5 ц 133x3,5 ц 159x4,5 ц
Фотография изделия	


**Отводы стальные крутоизогнутые шовные оцинкованные**

Наименование изделия	Отвод стальной крутоизогнутый шовный оцинкованный
Назначение изделия	Отвод предназначен для плавного изменения направления трубопровода. Используется при монтаже трубопроводов различного назначения
Соответствие нормативному документу	ТУ 1468-004-39817639-2004
Тип изделия	3D с R=1,5 DN, $\theta=90^{\circ}$ C, исполнение 1
Материал	Углеродистая сталь обыкновенного качества марки 2пс
Технология изготовления	Изготавливается из стальной водогазопроводной трубы (ГОСТ 3262-75) методом протяжки по рогаобразному сердечнику с последующим проведением работ по горячему оцинкованию в соответствии с ГОСТ 9.307-89 / гальваническому оцинкованию в соответствии с ГОСТ 9.305-84 (цинковое покрытие марки Ц0 ГОСТ 3640-94)
Метод присоединения к трубопроводу	Сварка
Рабочая среда	Вода, пар
Температура рабочей среды	Не более $+175^{\circ}$ C
Условное давление рабочей среды	1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )
Номенклатура (условный проход, мм x толщина стенки, мм)	15x2,5 ц* 20x2,5 ц* 25x2,6 ц* 32x2,6 ц* 40x2,8 ц* 50x3,0 ц
Фотография изделия	

\* ООО «ССК» не является производителем указанного отвода, но располагает возможностями по его реализации

**Переходы стальные концентрические бесшовные**


Наименование изделия	Переход стальной концентрический бесшовный
Назначение изделия	Переход предназначен для плавного изменения диаметра трубопровода. Используется при монтаже трубопроводов различного назначения
Соответствие нормативному документу	ГОСТ 17378-01
Материал	Углеродистая низколегированная сталь марки 20
Технология изготовления	Изготавливается из сортовой бесшовной горячедеформированной трубы (ГОСТ 8732-78) методом холодной штамповки
Метод присоединения к трубопроводу	Сварка
Рабочая среда	Вода, пар, газ
Температура рабочей среды	От -40 до +450 <sup>0</sup> С
Условное давление рабочей среды	От 2,5 до 10 МПа (от 25 до 100 кгс/см <sup>2</sup> )
Номенклатура (больший наружный диаметр, мм x меньший наружный диаметр, мм)	45x32 57x32 57x38 57x45 76x45 76x57 89x76
Фотография изделия	


Наименование изделия	Переход стальной концентрический бесшовный оцинкованный
Назначение изделия	Переход предназначен для плавного изменения диаметра трубопровода. Используется при монтаже трубопроводов различного назначения
Соответствие нормативному документу	ГОСТ 17378-01
Материал	Углеродистая низколегированная сталь марки 20
Технология изготовления	Изготавливается из сортовой бесшовной горячедеформированной трубы (ГОСТ 8732-78) методом холодной штамповки с последующим проведением работ по горячему оцинкованию в соответствии с ГОСТ 9.307-89 / гальваническому оцинкованию в соответствии с ГОСТ 9.305-84 (цинковое покрытие марки Ц0 ГОСТ 3640-94)
Метод присоединения к трубопроводу	Сварка
Рабочая среда	Вода, пар, газ
Температура рабочей среды	От -40 до +450 <sup>0</sup> С
Условное давление рабочей среды	От 2,5 до 10 МПа (от 25 до 100 кгс/см <sup>2</sup> )
Номенклатура (большой наружный диаметр, мм х меньший наружный диаметр, мм)	45х32 ц 57х32 ц 57х38 ц 57х45 ц 76х45 ц 76х57 ц 89х76 ц
Фотография изделия	




**Сгоны стальные с цилиндрической резьбой**

Наименование изделия	Сгон стальной с цилиндрической резьбой		
Назначение изделия	Сгон представляет собой отрезок трубы с наружной резьбой разной длины. Предназначен для соединения труб с применением уплотнителя в системах газопровода, водопровода, отопления, а также других системах, работающих в условиях неагрессивных сред		
Соответствие нормативному документу	ГОСТ 8969-75		
Материал	Углеродистая сталь обыкновенного качества марок 2пс, 3пс		
Технология изготовления	Изготавливается из стальной водопроводной трубы (ГОСТ 3262-75) с применением трубонарезных станков		
Метод присоединения к трубопроводу	Резьба		
Рабочая среда	Вода, пар, газ		
Температура рабочей среды	Не более +175 <sup>0</sup> С		
Условное давление рабочей среды	1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )		
Номенклатура	Условный проход, мм	Резьба	Длина изделия, мм
	15	1/2" трубы	110
	20	3/4" трубы	110
	25	1" трубы	130
	32	1 1/4" трубы	130
	40	1 1/2" трубы	150
	50	2" трубы	150
Фотография изделия			

Наименование изделия	Сгон стальной с цилиндрической резьбой оцинкованный		
Назначение изделия	Сгон представляет собой отрезок трубы с наружной резьбой разной длины. Предназначен для соединения труб с применением уплотнителя в системах газопровода, водопровода, отопления, а также других системах, работающих в условиях неагрессивных сред		
Соответствие нормативному документу	ГОСТ 8969-75		
Материал	Углеродистая сталь обыкновенного качества марок 2пс, 3пс		
Технология изготовления	Изготавливается из стальной водопроводной трубы (ГОСТ 3262-75) с применением трубонарезных станков с последующим проведением работ по горячему оцинкованию в соответствии с ГОСТ 9.307-89 / гальваническому оцинкованию в соответствии с ГОСТ 9.305-84 (цинковое покрытие марки Ц0 ГОСТ 3640-94)		
Метод присоединения к трубопроводу	Резьба		
Рабочая среда	Вода, пар, газ		
Температура рабочей среды	Не более +175 <sup>0</sup> С		
Условное давление рабочей среды	1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )		
Номенклатура	Условный проход, мм	Резьба	Длина изделия, мм
	15	1/2" трубы	110
	20	3/4" трубы	110
	25	1" трубы	130
	32	1 1/4" трубы	130
	40	1 1/2" трубы	150
50	2" трубы	150	
Фотография изделия			

Наименование изделия	Резьба стальная цилиндрическая		
Назначение изделия	Резьба представляет собой отрезок трубы, имеющий наружную резьбу с одной стороны и кромку для присоединения к трубопроводу сваркой - с другой. Деталь предназначена для соединения труб с применением уплотнителя в системах газопровода, водопровода, отопления, а также других системах, работающих в условиях неагрессивных сред		
Соответствие нормативному документу	ГОСТ 6357-81		
Материал	Углеродистая сталь обыкновенного качества марок 2пс, 3пс		
Технология изготовления	Изготавливается из стальной водопроводной трубы (ГОСТ 3262-75) с применением трубонарезных станков		
Метод присоединения к трубопроводу	Резьба, сварка		
Рабочая среда	Вода, пар, газ		
Температура рабочей среды	Не более +150 <sup>0</sup> С		
Условное давление рабочей среды	1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )		
Номенклатура	Условный проход, мм	Резьба	Длина изделия, мм
	15	1/2" трубы	50
	20	3/4" трубы	50
	25	1" трубы	50
	32	1 1/4" трубы	60
	40	1 1/2" трубы	60
50	2" трубы	70	
Фотография изделия			


**№ 10 Фитинги прямые (резьбы стальные цилиндрические оцинкованные)**

Наименование изделия	Резьба стальная цилиндрическая оцинкованная		
Назначение изделия	Резьба представляет собой отрезок трубы, имеющий наружную резьбу с одной стороны и кромку для присоединения к трубопроводу сваркой - с другой. Деталь предназначена для соединения труб с применением уплотнителя в системах газопровода, водопровода, отопления, а также других системах, работающих в условиях неагрессивных сред		
Соответствие нормативному документу	ГОСТ 6357-81		
Материал	Углеродистая сталь обыкновенного качества марок 2пс, 3пс		
Технология изготовления	Изготавливается из стальной водогазопроводной трубы (ГОСТ 3262-75) с применением трубонарезных станков с последующим проведением работ по горячему оцинкованию в соответствии с ГОСТ 9.307-89 / гальваническому оцинкованию в соответствии с ГОСТ 9.305-84 (цинковое покрытие марки Ц0 ГОСТ 3640-94)		
Метод присоединения к трубопроводу	Резьба, сварка		
Рабочая среда	Вода, пар, газ		
Температура рабочей среды	Не более +150 <sup>0</sup> С		
Условное давление рабочей среды	1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )		
Номенклатура	Условный проход, мм	Резьба	Длина изделия, мм
	15	1/2" трубы	50
	20	3/4" трубы	50
	25	1" трубы	50
	32	1 1/4" трубы	60
	40	1 1/2" трубы	60
50	2" трубы	70	
Фотография изделия			

Наименование изделия	Бочонок стальной с цилиндрической резьбой		
Назначение изделия	Бочонок представляет собой отрезок трубы, имеющий равную по длине резьбу с обеих сторон. Предназначен для соединения труб с применением уплотнителя в системах газопровода, водопровода, отопления, а также других системах, работающих в условиях неагрессивных сред		
Соответствие нормативному документу	ГОСТ 6357-81		
Материал	Углеродистая сталь обыкновенного качества марок 2пс, 3пс		
Технология изготовления	Изготавливается из стальной водопроводной трубы (ГОСТ 3262-75) с применением трубонарезных станков		
Метод присоединения к трубопроводу	Резьба		
Рабочая среда	Вода, пар, газ		
Температура рабочей среды	Не более +150 <sup>0</sup> С		
Условное давление рабочей среды	1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )		
Номенклатура	Условный проход, мм	Резьба	Длина изделия, мм
	15	1/2" трубы	60
	20	3/4" трубы	60
	25	1" трубы	60
	32	1 1/4" трубы	70
	40	1 1/2" трубы	70
	50	2" трубы	80
Фотография изделия			

**№ 12**

**Фитинги прямые (бочата стальные с цилиндрической резьбой оцинкованные)**

Наименование изделия	Бочонок стальной с цилиндрической резьбой оцинкованный		
Назначение изделия	Бочонок представляет собой отрезок трубы, имеющий равную по длине резьбу с обеих сторон. Предназначен для соединения труб с применением уплотнителя в системах газопровода, водопровода, отопления, а также других системах, работающих в условиях неагрессивных сред		
Соответствие нормативному документу	ГОСТ 6357-81		
Материал	Углеродистая сталь обыкновенного качества марок 2пс, 3пс		
Технология изготовления	Изготавливается из стальной водопроводной трубы (ГОСТ 3262-75) с применением трубонарезных станков с последующим проведением работ по горячему оцинкованию в соответствии с ГОСТ 9.307-89 / гальваническому оцинкованию в соответствии с ГОСТ 9.305-84 (цинковое покрытие марки Ц0 ГОСТ 3640-94)		
Метод присоединения к трубопроводу	Резьба		
Рабочая среда	Вода, пар, газ		
Температура рабочей среды	Не более +150 <sup>0</sup> С		
Условное давление рабочей среды	1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> )		
Номенклатура	Условный проход, мм	Резьба	Длина изделия, мм
	15	1/2" трубы	60
	20	3/4" трубы	60
	25	1" трубы	60
	32	1 1/4" трубы	70
	40	1 1/2" трубы	70
	50	2" трубы	80
Фотография изделия			

## Объемы и базисы поставок



ООО «ССК» располагает собственным парком грузового автотранспорта (автомобили марки МАЗ (длинномеры) грузоподъемностью 20 т), позволяющим обеспечивать регулярные поставки продукции в различные регионы России. Екатеринбург, Казань, Москва, Нижний Новгород, Самара, Тула, Уфа, Челябинск - вот лишь немногие из городов, в которые компания регулярно доставляет товары собственного производства.

В настоящее время ООО «ССК» планирует наладить реализацию продукции в страны СНГ на условиях FCA (Франко перевозчик), CPT (Перевозка оплачена до), DAP (Поставка в месте назначения) либо других условиях (по согласованию с заказчиком) в соответствии с Правилами Инкотермс 2010. Для этих целей компания имеет возможность задействовать как собственные грузовые автомобили, так и железнодорожный транспорт.

**Возможные объемы поставок:** 230-250 т готовой продукции в месяц.